

Technické infomrace

Wanda 640 Filler Multi

— W2.02.05

Dvoukomponentní plnič splňující limity VOC dostupný v bílé, šedé a černé variantě, který zajišťuje optimální podklad pro lakování. Použití ve variantě mokrý do mokrého bez broušení nebo v brousitelné variantě.

Varianta pro broušení



Odmaštění
Wanda SB degreaser



P280-P320



P400-P600



Míchací poměr - varianta s broušením

5: 5 dílů Wanda 640 Filler Multi Grey
1: 1 díl Wanda Flexi Hardener
1: 1 díl Wanda Thinner



Míchací pravítko
Použijte Wanda míchací pravítko
W9



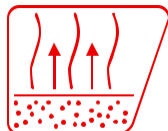
Vybavení
Stříkací pistole: 1.6-2.0mm
Aplikační tlak: 1.6-2.0 bar



Aplikace
1-3 vrstvy

Technické informace

Wanda 640 Multi — W2.02.05



Odvětrání

Mezi vrstvami a před sušením 5-10 minut



Sušení:

Sušení před
broušením*:

20°C

3-5 hodin

60°C

30-40 minut

**Záleží na teplotě a vlhkosti*



Ochranné pomůcky

Použijte respirátor k ochraně dýchacích cest.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje respirátor s přívodem čistého vzduchu.

Technické informace

Wanda 640 Multi —W2.02.05



Produkty a přísady Wanda 640 Filler Multi Grey
Wanda 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

Základní složení Plnič: akrylátová pryskyřice
Tužidlo: poly-isocyanate pryskyřice

Vhodné podklady Existující povrchové úpravy včetně termoplastických akrylátových povrchů
Wash primers\PE tmely
Ocelový povrch,
660 1K Etch Primer
610 1K Plastic Primer
630 2K Epoxy Primer
Důkladně očištěný povrch bez písku OEM
Při aplikaci na hliník a pozink je nutné nejprve aplikovat vrstvu Wanda 660 1K Etch Primer

Příprava podkladu **Stávající povrchy:** Odmastěte a bruste P220-P320 na sucho nebo P400-P600 pod vodou.
Plyesterové tmely: Bruste P220-P320 na sucho
Čisté ocelové povrchy: Odmastěte a bruste P220-P320

Spektrální šedá Pro výběr správného podkladu využijte tabulku WANDA GreyBase - dodržujte doporučení míchacího programu MIXIT :

Wanda GreyBase	Code
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Míchací poměry
5: 5 dílů Wanda 640 Filler Multi Grey
1: 1 díl 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
1: 1 díl Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

Aplikační viskozita 23-25 sec. při 20°C

Doba zpracovatelnosti 60 minut při 20°C

Doporučená lakovací pistole
Aplikační tlak
Lakovací pistole: Tryska: Tlak:
Spádová nádoba: 1.6 – 2.0 mm 1.7-2.0 bar

Postup Aplikujte 1-3 vrstvy, mezi kterými odvětrejte 5 až 10 minut. Před sušením v boxu nechejte odvětrat minimálně 5-10 minut.

Tlošťka filmu 50-60 pm na jednu vrstvu

Technické informace

Wanda 640 Multi —W2.02.05



Barva Dostupný v bílé, šedé a černé

VOC VOC limit pro tento produkt připravený k aplikaci je max. 540 g/l.

Technické informace

Wanda 640 Multi —W2.02.05



Wanda 640 Filler Multi Grey má dvě velikosti balení, bílé, šedé a černé barvy. Výrobek vysoké kvality a s velmi rychlým schnutím, který má velmi dobrou brousitelnost, stejně jako vysokou plnicí schopnost a jednoduchou aplikaci.

Mokrý do mokrého



Odmaštění

Wandabase SB degreaser



P280-P320



P400-P600



Míchací poměr

6: 6 dílů Wanda 640 Filler Multi Grey
1: 1 díl Wanda 330 Hardener HS
3: 3 dílů Wanda 160 Thinner Non-Sanding



Míchací pravítko

Použijte WANDA míchací pravítko
W10



Vybavení

Stříkací pistole: 1.2-1.4mm
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar

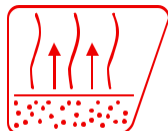


Aplikace

1-2 vrstvy

Technické informace

Wanda 640 Multi —W2.02.05



Odvětrání

Mezi vrstvami
Před aplikací laku

10-15 minut
15-20 minut



Sušení:

Sušení před
broušením*:

20°C
6 hodin

60°C
30 minut

**Záleží na teplotě a vlhkosti*



Ochranné pomůcky

Použijte vhodný respirátor.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje respirátor s přívodem čistého vzduchu.

Technické informace

Wanda 640 Filler Multi —W2.02.05



Produkty a přísady Wanda 640 Filler Multi Grey
Wanda 330 Hardener HS
Wanda Thinner 160 Thinner Non Sanding

Základní materiály Plnič: akrylátové pryskyřice
Tužidlo: poly-isocyanatové pryskyřice

Vhodné podklady Existující povrchové úpravy včetně termoplastických akrylátových povrchů, Reaktivní základ,

Příprava povrchu **Existující povrchy:** Odmastit a brousit P320 na sucho nebo P600 pod vodou

Spektrální šedá Pro výběr správného podkladu využijte tabulku WANDA GreyBase - dodržujte doporučení míchacího programu MIXIT :

Wanda GreyBase	Code
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Míchací poměr - Mokry do mokrého
6: 6 dílů Wanda 640 Filler Multi
1: 1 díl Wanda 330 Hardener HS
3: 3 díly Wanda Thinner 160 Thinner Non Sanding

Zpracovatelnost 90 minut při 20°C

Stříkáci pistole a pracovní tlak
Stříkáci pistole: Tryska: Tlak:
Spádová nádoba: 1.2 – 1.4 mm 1.7-2.2 bar

Postup Aplikujte 1-2 vrstvy, mezi kterými odvětrejte 5 až 10 minut. Před aplikací laku Basecoat/Topcoat nechejte odvětrat minimálně 15-20 minut. *(Přelakovatelný lakem Wanda topcoats v rámci 6 hod. při 20°C)*

Tloušťka vrstvy 15-20 pm na 1 vrstvu

Barva Dostupný v bílé, šedé a černé

VOC VOC limit pro tento produkt připravený k aplikaci je max. 540 g/litr.

Technické informace

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



CYAN s.r.o.

Adresa: Mladoboleslavská 843, Praha – 9, Kbely

Tel: +420 286 854 353, www.cyan.cz

Pouze pro profesionální použití

Důležité Informace uvedené v tomto technickém listě nejsou zamýšleny jako vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a ze současných zákonů: kdokoli používá výrobek k jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu bez předchozího písemného potvrzení od nás, pokud jde o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní riziko. Je vždy odpovědností uživatele, aby podnikly všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Pokud je k dispozici, vždy čtěte materiálové listy a technické listy k tomuto produktu. Všechny naše doporučení, pokyny a sdělení ohledně tohoto výrobku (ať v tomto katalogovém listu nebo jinde) jsou správné podle našich nejlepších znalostí, ale nemáme kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad mnoha faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nedohodnou jinak, nepřijímáme žádnou odpovědnost za provedení výrobku nebo jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a dané technické doporučení jsou podřízeny běžným smluvním a prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej posoudit. Informace obsažené v tomto technickém listě jsou podřízeny občasným úpravám na čas ve světle zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je odpovědností uživatele ověřit, že tento list je aktuální před použitím tohoto produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou pod ochrannou známkou nebo licencované firmou AkzoNobel.

Hlavní kancelář

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.Wandarefinish.com